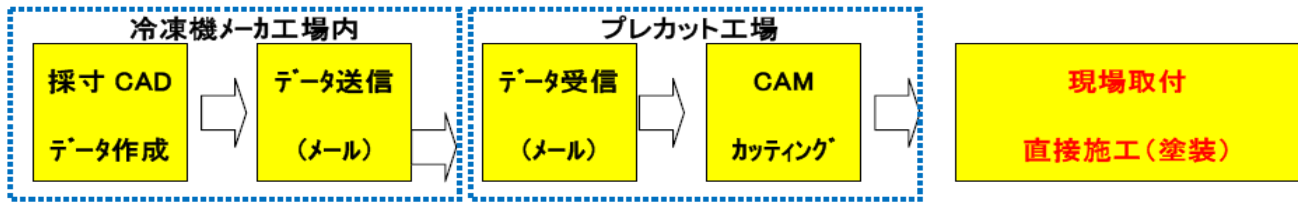


冷凍機ゴム断熱施工フロー



当社所有 CAD/CAM スイス ZUND 社製

冷凍機プレカット作業フロー



↑ 冷蔵冷凍機全景。メーカー内作業。-40℃製造冷凍機
↓ 断熱作業5人くらいで取りかかる。この工期5~6日。





←厚みは50～90mm

アーマフレックス使用

プレハブパーツ 事前にCAD/CAMで作成して取り付ける
パーツ化された部品比率は80%以上。
近隣の作業場で製作。
これによって迅速な取り付け期間を達成する。



↓ 完成品 これでメーカー出荷する

